

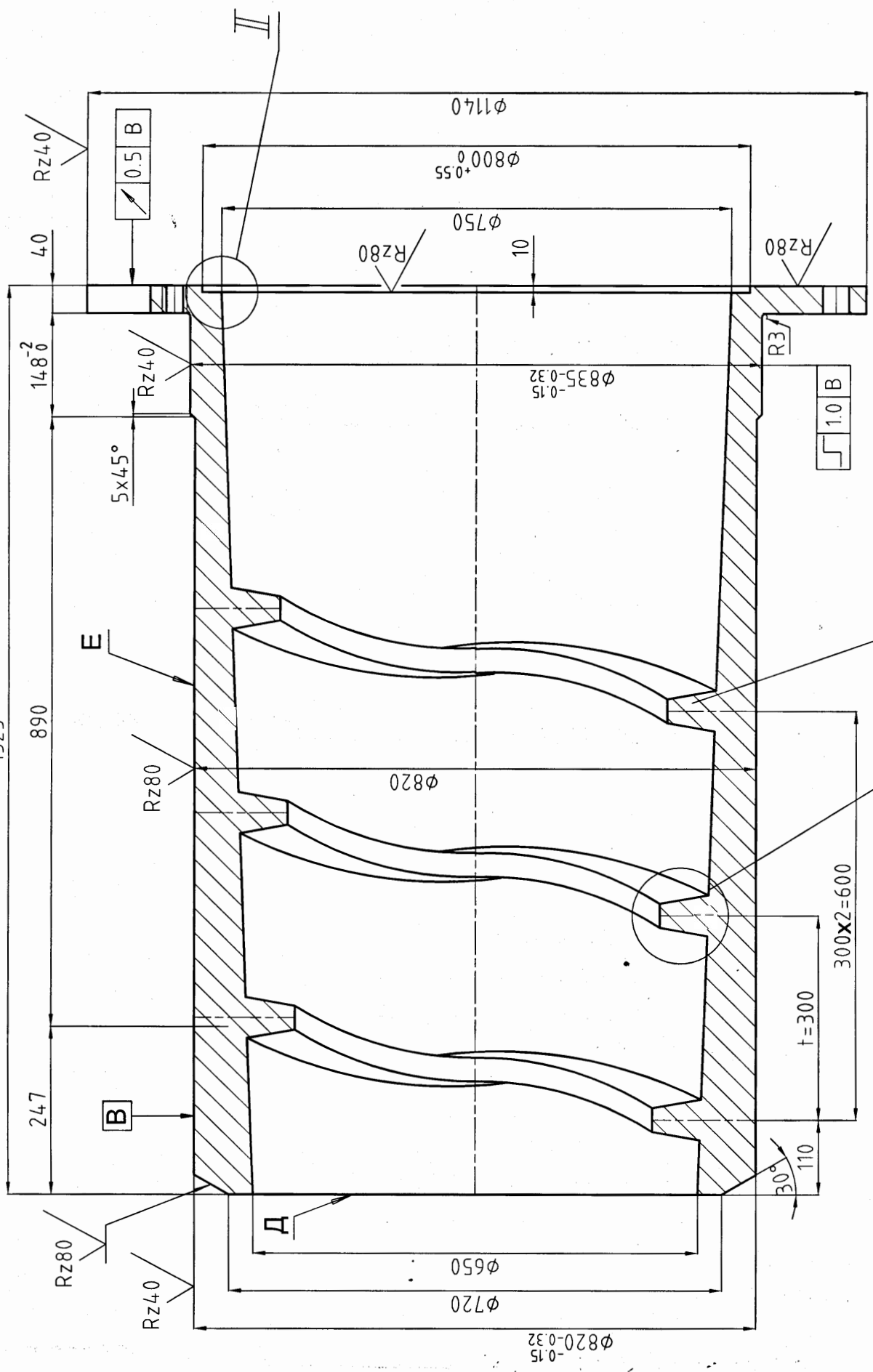
- Технические требования**
1. Изготовлять по ОСТ 24.940.01-75 (СТПА 248-78).
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.
 3. На поверхностях Д и Е допускаются раковины и неметаллические включения, глубиной не более 5мм.
 4. Неуказанные литейные радиусы не более 5мм.
 5. Маркировать номер заказа, обозначение.

В/М

Разраб	Гвергелани	Подп	Дата	Мельница шаров	Ф-000.000.242
Провер				МШЦ 3.2х3.1(новые)	
Гл. мех.	Быков К			Боронка разгрузочная	
				(левая)	
				Сч 28-48ГОСТ 1412-70	
					ПК, Огл. Мех. АО
					РМГ "Copper"
					Масса
					М-6
					1660
					1-5

Φ-000.000.242

A—A
1325



1.5 полных оборота двух винтовых
ребер, смещенных на 180°.